

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



Industrie Service

- 1 **SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT** Fellbach
- 2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t6,0 PB ml**
- 4 Hersteller-Schweißanweisung **P16.001109**
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600124500-150** Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN2-STG-16-12-2332786-23082223**
- 6 Schweißer(in): Name **Haan, Michael**
- 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
- 9 Geburtsdatum und Ort: **14.02.1970 Backnang**
- 10 Beschäftigt bei: **Robert Schein Inh. Michael Haan, Backnang**
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000 HP3 und ISO 9606-1**
- Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	135-D (MAG) Kurzlichtbogen (Massivdraht)	138, 135 (incl. Kurzlichtbogen)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht(S)	Massiv- u. Fülldraht (S, M)
Bezeichnung (Stromart +/-)	- (DC+)	
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1 -	---
21 Dicke (mm)	6,0	≥ 3
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)		*Rohr (fest) ≥ 500 PA,PB (rotierend) ≥ 75
23 Schweißpositionen	PB (horizontal - vertikal)	PA, PB
24 Schweißnahteinheiten	ml (mehrlagig)	sl, ml (ein- u. mehrlagig)

25 Hinweise **Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	-	x
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	Ja (FW)	x
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Wilfried Luding**

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifizierstelle für Personal

Datum des Schweißens: **13.12.2016**

Ort / Datum: **Filderstadt 23.12.2016**

Gültigkeit der Prüfung: **12.12.2019**

- Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Notifizierte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY
wilfried.luding@tuev-sued.de - Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.12.0

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
 der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



- 1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT** Fellbach
 Industrie Service
- 2 Bezeichnung: ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t6,0 PB ml
 4 Hersteller-Schweißanweisung: P16.001109
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 600124500-150 Zertifikat Nr.: Z-IS-AN2-STG-16-12-2332786-23082223
 6 Schweißer(in): Name: **Haan, Michael**
 8 Art der Legitimation: Personalausweis
 9 Geburtsdatum und Ort: 14.02.1970 Backnang
 10 Beschäftigt bei: Robert Schein Inh. Michael Haan, Backnang
 11 Vorschrift / Prüfnorm: AD2000 HP3 und ISO 9606-1
 Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	135-D (MAG) Kurzlichtbogen (Massivdraht)	138, 135 (incl. Kurzlichtbogen)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht(S)	Massiv- u. Fülldraht (S, M)
Bezeichnung (Stromart +/-)	-(DC+)	
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1 -	---
21 Dicke (mm)	6,0	≥ 3
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)		*Rohr (fest) ≥ 500 PA,PB (rotierend) ≥ 75
23 Schweißpositionen	PB (horizontal - vertikal)	PA, PB
24 Schweißnahteinzelheiten	ml (mehrlagig)	sl, ml (ein- u. mehrlagig)

25 Hinweise: Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
30	Sichtprüfung	Ja	-
31	Durchstrahlungsprüf.	-	x
32	Magnetp./Farbeindring.	-	x
33	Kerbzugprüfung	-	x
34	Bruchprüfung	Ja (FW)	x
35	Biegeprüfung	-	x
36	Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: *Wilfried Luding*
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierstelle für Personal
 Datum des Schweißens: 13.12.2016
 Ort / Datum: Filderstadt 23.12.2016
 Gültigkeit der Prüfung: 12.12.2019
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel